

Suplemento del programa de trabajo 2008



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

El contenido de este documento se publico en el Diario Oficial de la Federación

PODER EJECUTIVO SECRETARIA DE ECONOMIA

SUPLEMENTO del Programa Nacional de Normalización 2008.

Al margen un sello con el Escudo Nacional, que dice: Estados Unidos Mexicanos.- Secretaría de Economía.

SUPLEMENTO DEL PROGRAMA NACIONAL DE NORMALIZACION 2008

La Dirección General de Normas de la Secretaría de Economía, en su carácter de Secretariado Técnico de la Comisión Nacional de Normalización, con fundamento en los artículos 61-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 55, 56, 57 y 58 del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 19 del Reglamento Interior de la Secretaría de Economía, y

CONSIDERANDO

Que dentro de los objetivos de la presente administración, tendientes al impulso tanto económico como tecnológico de los distintos sectores de la industria y el comercio, se encuentra el fomento de la producción y prestación de bienes y servicios cada vez más eficientes y con mejores niveles de calidad y, consecuentemente, más competitivos en el mercado nacional e internacional;

Que bajo este esquema, el Gobierno Federal ha diseñado e implementado una serie de mejoras regulatorias en los procesos de normalización, con el fin de satisfacer las cada vez más exigentes necesidades de los diferentes sectores económicos en esa materia;

Que el Programa Nacional de Normalización es el instrumento idóneo para planear, informar y coordinar las actividades de normalización nacional, tanto en el ámbito obligatorio, como en el voluntario, por lo que se busca que el mismo sea un verdadero instrumento de información y difusión al público en materia de normalización;

Que la Comisión Nacional de Normalización es el órgano que a nivel federal está encargado de coadyuvar con la política de normalización y coordinar las actividades que en esta materia corresponde realizar a las distintas dependencias y entidades de la Administración Pública Federal, y

Que habiendo dado cumplimiento a lo dispuesto por los artículos 61-A de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización y 58 de su Reglamento, el Secretariado Técnico de la Comisión Nacional de Normalización integró el Suplemento del Programa Nacional de Normalización 2008, el cual fue revisado por el Consejo Técnico de dicha Comisión y aprobado por unanimidad, ha tenido a bien publicar el siguiente:



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Contenido

IMNC/CTNN 9 COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE SISTEMAS DE GESTION DE LA CALIDAD Y EVALUACION DE LA CONFORMIDAD	2
IMNC/COTNNMET COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE METROLOGÍA	3
IMNC/COTENNSAAM COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE SISTEMAS DE ADMINISTRACIÓN AMBIENTAL	21
IMNC/COTENNAGRAF COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE ARTES GRAFICAS	22
IMNC/COTENNGRUDISE COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE GRUAS Y DISPOSITIVOS DE ELEVACIÓN	23
IMNC/COTENNAPAR COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE AUTOPARTES.....	27

CUARTA SECCION SECRETARIA DE ECONOMIA

(Viene de la Tercera Sección)

INSTITUTO MEXICANO DE NORMALIZACION Y CERTIFICACION, A. C. (IMNC)

PRESIDENTE: SR. ISMAEL PLASCENCIA NUÑEZ
DOMICILIO: MANUEL MARIA CONTRERAS 133, 6o. PISO, COLONIA CUAUHTEMOC, DELEGACION CUAUHTEMOC, CIUDAD DE MEXICO, D.F., C.P. 06500
TELEFONOS: (01 55) 55 66 47 50, (01 55) 55 46 45 46, 01 800 201 01 45
FAX: (01 55) 57 05 36 86
CORREO ELECTRONICO: normalizacion@imnc.org.mx

IMNC/CTNN 9 COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE SISTEMAS DE GESTION DE LA CALIDAD Y EVALUACION DE LA CONFORMIDAD

Temas nuevos:

1. Recomendaciones sobre la aplicación de la NMX-CC-9001-IMNC-2000 para la cosecha.
Objetivo: Contar con documentos normativos que provea recomendaciones para realizar la aplicación de la NMX-CC-9001-IMNC-2000 para la cosecha.
Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 22006.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

2. Guía de interpretación de aplicación de NMX-CC-9001-IMNC-2000 en servicios de salud.

Objetivo: El contar con una guía de interpretación para el sector salud apoyaría la mejora en los sistemas y procesos que redunde en la obtención de servicios de calidad mejorada y mejores desempeños en servicios de salud, de acuerdo con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2000.

Justificación: Se requiere una guía de orientación para los profesionales de la salud para comprender el lenguaje utilizado por NMX-CC-9001-IMNC-2000 y aplicarlo en servicios de salud.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009.

IMNC/COTNNMET COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE METROLOGÍA

Temas nuevos:

3. Metrología - Instrumentos de medición - Tacógrafos con grafica circular

Objetivo: Establecer los requisitos de que deben cumplir los tacógrafos con gráfica circular empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-040-1983.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

4. Instrumentos de medición - Velocímetros y odómetros tipo mecánico para vehículos automotores

Objetivo: Establecer los requisitos de los velocímetros y odómetros tipo mecánico para vehículos automotores, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-074-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 10 Dibujo técnico

5. Dibujo técnico - Para la industria mecánica y conexas-acotaciones, definiciones y principios

Objetivo: Establecer las definiciones y principios de los dibujos técnicos empleados en la industria mecánica y conexas, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-007-1970.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

6. Números normales - Series de números normales

Objetivo: Establecer las series de números normales, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-010-1984

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

7. Guía para el uso de los números normales y de las series de números normales

Objetivo: Establecer una guía para el empleo de los números normales y de las series de números normales, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-011-1984



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

8. Guía para el uso de las series de números normales conteniendo valores mas redondeados

Objetivo: Establecer una guía para el empleo de las series de números normales que contienen los valores más redondeados, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-034-1983

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

9. Metrología - Vocabulario de términos fundamentales y generales.

Objetivo: Establecer el vocabulario de términos fundamentales y generales empleados en metrología, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-055-1997-IMNC

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

10. Numeración de semanas

Objetivo: Establecer la manera en que deben numerarse las semanas., con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-070-1986

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 30 Medida del flujo de fluidos en conductos cerrados

11. Medición de flujo de agua en conductos cerrados de sistemas hidráulicos - medidores para agua potable fría - parte 2: requisitos de instalación

Objetivo: Establecer los requisitos de instalación para medidores de agua potable en sistemas hidráulicos cerrados, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-001/02-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

12. medición de flujo de agua en conductos cerrados de sistemas hidráulicos - medidores para agua potable fría - parte 3: equipo y métodos de prueba

Objetivo: Establecer los equipos y métodos de ensayo para medidores de agua potable en sistemas hidráulicos cerrados, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-001/3-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

13. Medición de flujo de agua en conductos cerrados de sistemas hidráulicos - medidores para agua potable fría - parte 4: pruebas de influencia del campo magnético



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Objetivo: Establecer los ensayos de influencia del campo magnético para medidores de agua potable en sistemas hidráulicos cerrados, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-001/4-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

14. Instrumentos de medición - manómetros de presión, vacuómetros y mono vacuómetros indicadores y registradores con elementos elásticos (instrumentos ordinarios)

Objetivo: Establecer los requisitos que deben cumplir los manómetros de presión, vacuómetros y mono vacuómetros indicadores y registradores con elementos elásticos, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-003-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

15. Sistemas terminales aplicados como elementos primarios de medición

Objetivo: Establecer los requisitos que deben cumplir los Sistemas terminales aplicados como elementos primarios de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-007-1972.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

16. Funcionamiento para presostatos

Objetivo: Establecer los controles los presostatos clasificados para facilitar este intercambio de información, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-015-1971.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

17. Instrumentos de medición - Manómetros con elemento elástico - Método de calibración con balanza de pesos muertos

Objetivo: Establecer el método de calibración con balanza de pesos muertos para los manómetros con elemento elástico empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-058-1994-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 48 Cristalería de laboratorio y aparatos relacionados

IMNC/COTNNMET/SC 48 Volumen

18. Métodos de medición-Determinación de la densidad de líquidos-Principio de Arquímedes

Objetivo: Establecer el método de medición para la determinación de la densidad de los líquidos, empleando el principio de Arquímedes, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-050-1984

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-013-1976.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 48 Termometría

19. Termostatos de ambiente de acción proporcional con rango de 12 – 28 °C, para sistemas de aire acondicionado

Objetivo: Establecer los requisitos de deben cumplir termostatos de ambiente de acción proporcional con alcance de 12-28 °C, para sistemas de aire acondicionado, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-013-1976.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

20. Calidad funcionamiento para pirómetros industriales

Objetivo: Establecer los requisitos de calidad y de funcionamiento para girómetros industriales, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-014-1970.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

21. Instrumentos de medición - Termómetros bimetalicos de carátula

Objetivo: Establecer los requisitos de los termómetros bimetalicos de carátula empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-070-1993-SCFI

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 69 Aplicación de métodos estadísticos

22. Planes de muestro secuenciales para inspección por atributos

Objetivo: Proporcionar planes de muestreo que son aplicables, pero no limitan, a la inspección de campos diferentes, tales como: artículos finales, componentes y materia prima, operaciones, materiales en proceso, fuentes de almacenaje, operaciones de mantenimiento, datos o registros, y procedimientos administrativos.

Justificación: No se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 8422:2006.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010.

23. Procedimientos de muestreo de aceptación por atributos – Niveles de calidad específicos en artículos no conformes por millón

Objetivo: Especifica, para niveles de calidad expresados como elementos no conformes por millón, procedimientos para estimar los niveles de calidad de una entidad simple (por ejemplo, un lote) y, cuando el proceso de producción es en control estadístico, para estimar el nivel de calidad de proceso basado sobre la evidencia de varias muestras. Los procedimientos son también específicos para emplear esta información cuando se selecciona un plan de muestreo conveniente para verificar que el nivel de calidad de un lote dado no excede un nivel de calidad limitadora de estado (NCL). Para el caso donde antes de la muestra no hay datos disponibles, directrices se proporcionan para suponer un nivel de calidad de proceso en in plan de selección.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 14560:2004

- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
24. Planes de muestreo secuenciales para inspección por variables para porcentaje de no conformes (desviación estándar conocida)
- Objetivo:** Aplica si todas las siguientes condiciones son satisfechas:
- a) la inspección es en series continuas de lotes de elementos discretos provistos por un productor de un proceso de producción;
 - b) solo una característica de calidad simple x es tomada en consideración;
 - c) la producción es estable y x tiene una desviación estándar conocida;
 - d) un límite superior o inferior (o ambos) es definido.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 8423:1993
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
25. Planes de muestreo de aceptación y procedimientos para la inspección de materiales a granel
- Objetivo:** Especifica los planes de muestreo de aceptación por la determinación de variables y uso de procedimientos de inspección de aceptación para materiales a granel. Estos planes de muestreo cumplen con las curvas características de operación específicas a costo razonable.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 10725:2000
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
26. Procedimientos de muestreo de aceptación por atributos – Cero de aceptación del sistema de muestreo basado sobre el principio de crédito para localidad saliente controlante.
- Objetivo:** Especificar un sistema de esquemas de muestreo simples para inspección lote por lote por atributos. Todos los planes de muestreo del sistema son de forma de cero de aceptación, es decir, el lote no es aceptado si la muestra contiene uno o más artículos no conformes. Los esquemas dependen en del límite de calidad del promedio de salida (LCPS) definido de manera adecuada el valor que es elegido por el usuario; sin restricciones es situado en el cambio del valor del LCPS o en el tamaño de lotes sucesivos en las series. La metodología asegura que la calidad del promedio general alcanza al cliente o el mercado no excederá el LCPS en la corrida larga.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 18414:2006
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
27. Procedimientos de muestreo de aceptación basados sobre la principio de prioridad de asignación (PPA) – Parte 1: directrices para el enfoque PPA
- Objetivo:** Proporcionar las directrices especificando los principios organizacionales del muestreo de aceptación en situaciones donde el contrato o la legislación proporcionada para inspección sucesiva se realiza por diferentes partes: el surtidor, el cliente y/o terceras partes.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 13448-1:2005
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
28. Procedimientos de muestreo de aceptación basados sobre la principio de prioridad de asignación (PPA) – Parte 2: Planes de muestreo simple coordinados para el muestreo de aceptación por atributos
- Objetivo:** Proporcionar procedimientos de muestreo por atributos y planes de muestreo simples para inspecciones independientes sucesivas del mismo lote conducido por el proveedor, cliente y/o terceras partes.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 13448-2:2004

- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
29. Procedimientos de aleatorización y muestreo aleatorio
- Objetivo:** Definir los procedimientos de aleatorización y muestreo aleatorio. Se proporcionan varios métodos, incluyendo acercamientos basados en dispositivos mecánicos, tablas de números aleatorios, y algoritmos de computadora portátiles.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO/DIS 24153
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
30. Procedimientos de muestreo para inspección por variables – Parte 1: Especificaciones para planes de muestreo simple indexado por límites de calidad de aceptación (LCA) para inspección lote por lote para una característica de calidad simple y simple LCA
- Objetivo:** Especificar un sistema de muestreo por aceptación de planes de muestreo simple para inspección por variables, en el que la aceptabilidad de un lote es implícitamente determinado por un estimado del porcentaje de artículos no conformes en el proceso, basado sobre una muestra aleatoria de artículos del lote
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 3951-1:2005
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
31. Procedimientos de muestreo para inspección por variables – Parte 2: Especificación general planes de muestreo simples indexados por límites de calidad de aceptación (LCA) para inspección lote por lote de características de calidad independiente
- Objetivo:** Especificar un sistema de muestreo de aceptación de planes de muestreo simple para la inspección por variables, indexando en términos de Límites Calidad de Aceptación (LCA)
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 3951-2:2006
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
32. Procedimientos de muestreo para inspección por variables – Parte 3: Esquemas de muestreo doble indexados por límites de calidad de aceptación (LCA) para la inspección lote por lote
- Objetivo:** Asegurar que los lotes de calidad aceptables tengan una alta probabilidad de aceptación y que la probabilidad de no aceptar lotes inferiores (en calidad) sea tan alta como sea posible. Esto se logra por medio de las reglas de cambio, que proporcionan protección automática al consumidor (por medio de un cambio a la inspección o la terminación de la inspección de muestreo) debido a un deterioro en la calidad que es detectada, y un incentivo (discreción de la autoridad responsable) de reducir el costo de inspección (por medio de un cambio a tamaños de muestra más pequeños) debido a que ha alcanzado una buena calidad de manera consistente
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 3951-3:2007
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.
33. Procedimientos de muestreo para inspección por variables – Parte 5: Planes de muestreo secuenciales indexados por límites de calidad de aceptación (LCA) para inspección por variables (desviación estándar conocida)
- Objetivo:** Especificar un sistema de planes de muestreo secuencial (esquemas) para inspección por variables lote por lote. Los esquemas se indexan en términos de una serie de valores de límites de calidad de aceptación (LCA) preferibles, que van desde 0,01 a 10, que están definidos en términos de porcentaje de elementos no conformes. Los esquemas son diseñados para ser aplicados a una serie continua de lotes.
- Justificación:** Adopción de la norma internacional ISO 3951-5:2006
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a enero 2010.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

34. Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Parte 3: Procedimientos de muestreo de salto de lote.

Objetivo: Especificar los atributos de los procedimientos de muestreo por salto de lote para reducir las actividades de inspección de los productos presentados por los proveedores que han demostrado su capacidad para controlar, de manera eficaz, la calidad y que constantemente producen lotes que cumplen con los requisitos. La reducción de las actividades de inspección se logra mediante la selección aleatoria, con una probabilidad, si un lote presentado para inspección será aprobado sin inspección. Este procedimiento extiende, a la inspección de los lotes, el principio de selección aleatoria ya aplicado en la norma mexicana NMX-CH-2859-1-IMNC a los elementos individuales de los que consta un lote.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 2859-3.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de enero de 2008 a junio de 2009

35. Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Parte 4: Procedimientos de evaluación de niveles de calidad declarada

Objetivo: Establecer los planes y procedimientos de muestreo que pueden ser empleados para evaluar si los niveles de calidad de una entidad (lote, proceso, etcétera) se ajustan a un valor declarado. Los planes de muestreo han sido ideados para obtener un riesgo menor de 5 % de contradecir un correcto nivel de calidad. El riesgo de no contradecir un incorrecto nivel de calidad relacionado a la proporción de calidad límite es igual a 10%. Los planes de muestreo siempre corresponden a tres niveles de capacidad discriminatoria.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 2859-4.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de enero de 2008 a junio de 2009

36. Procedimientos de muestreo para inspección por atributos - Parte 5: Sistema de planes de muestreo secuenciales indexado por límite de calidad de aceptación (LCA) para inspección lote por lote

Objetivo: Esta parte de la norma mexicana NMX-CH-2859-IMNC especifica los métodos de muestreo secuencial que complementan los sistemas de muestreo por aceptación mencionados en la norma mexicana NMX-CH-2859-1-IMNC para la inspección por atributos.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 2859-5.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de enero de 2008 a junio de 2009

37. Modificación de la norma mexicana NMX-CH-11843-2-IMNC-2007 - Capacidad de detección – Parte 2: Metodología en el caso de calibración lineal

Objetivo: Especifica los métodos básicos para:

- diseñar experimentos para la estimación del valor crítico de la variable de estado neta, el valor crítico de la variable de respuesta y el valor mínimo detectable de la variable de estado neta,
- estimar estas características a partir de datos experimentales en los casos en que la función de la calibración es lineal y la desviación estándar es constante o relacionada linealmente con la variable de estado neta.

Justificación: Actualización con la corrección técnica 1 de ISO 11843-2:2000/Cor 1:2007.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009.

38. Aspectos estadísticos de muestreo de materiales a granel – Parte 1: Principios generales.

Objetivo: Establecer los principios generales para la aplicación y tratamiento estadístico del muestreo de materiales a granel. También proporciona una guía general y ejemplos para estimar las varianzas necesarias y comprobar la precisión y el sesgo cuando se investiga el valor promedio de una característica de calidad. Además, proporciona información relacionada a los análisis

estadísticos de una serie de datos, para el uso de diagramas de variación y diagramas de correlación.

Esta norma también define los términos básicos con sus definiciones para el muestreo de materiales a granel. Estos términos son necesarios para proporcionar un mejor entendimiento de las técnicas de muestreo así como facilitando el cumplimiento con requisitos.

No es el propósito del método de ensayo el ser empleado como una prueba de inspección de rutina en planta.

Justificación: Existe la necesidad del sector y no se cuenta con una Norma Mexicana referente al tema. Adopción de la Norma Internacional ISO 11648-1:2003

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

39. Sistemas de muestreo combinados de aceptación cero y procedimientos de control de proceso para la aceptación de producto.

Objetivo: Proporciona una serie de sistemas de muestreo y procedimientos de aceptación cero para planear y llevar a cabo inspecciones para determinar la calidad y la conformidad con los requisitos especificados. Además, proporciona los requisitos para los métodos de aceptación alternativos propuestos por el proveedor.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 21247:2005.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

40. Aspectos estadísticos de muestreo de los materiales a granel – Parte 2: Muestreo de materiales particulares.

Objetivo: Establece los métodos básicos para muestreo de partículas en los materiales a granel (por ejemplo, minerales, minerales concentrados, carbón, productos químicos industriales en polvo o de forma granular, y productos agrícolas tal como grano) de situaciones móviles y estacionarias incluyendo el muestreo a banda parada, para proporcionar muestras para medir una o más variables sin sesgo y con un grado conocido de precisión. Las variables son medidas por análisis químicos y/o ensayos físicos. Estos métodos de muestreo son aplicables a materiales en los que se requieren verificar la inspección de conformidad con especificaciones de producto o establecimientos de contrato, calcular el valor de la media del lote de una magnitud medible como una base para establecimiento entre socios, o para estimar el conjunto de variables y varianzas que describen un sistema o un procedimiento.

Justificación: Adopción de la norma internacional 11648-2:2001

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

41. Métodos estadísticos en procesos de gestión – Capacidad y desempeño - Parte 1: Principios generales y conceptos.

Objetivo: Describe los principios fundamentales de capacidad y/o funcionamiento de los procesos de manufactura. Proporciona la directriz sobre las circunstancias en las que un estudio de capacidad es requerido o es necesario para determinar si la salida de un proceso de manufactura o el equipo de producción (una máquina de la producción) es adecuada de acuerdo al criterio apropiado.

Justificación: Adopción de la norma internacional 22514-1.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

42. Métodos de muestreo y graficas para la inspección por variables

Objetivo: Establecer los métodos de muestreo y gráficas para la inspección por variables, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-Z-014-1983



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

43. Métodos estadísticos en procesos de gestión – Capacidad y desempeño – Parte 4: Estimados de la capacidad de proceso y medidas de desempeño

Objetivo: Describe la capacidad de proceso y medidas de desempeño que son comúnmente empleados.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO 22514-4:2007

Fechas estimadas de inicio y terminación: de julio de 2008 a diciembre de 2009.

44. Interpretación estadística de datos – Pruebas e intervalos de confianza relativas

Objetivo: Describir los métodos estadísticos específicos para enfocarse a las siguientes cuestiones:

a) dada una población de la cual se ha retirado una muestra, se han encontrado elementos de muestra han mostrado cierta característica. ¿Qué proporción de la población tienen esas características?

b) ¿Es la proporción estimada en a) diferente de un valor nominal (especificado)?

c) dadas dos poblaciones distintas, ¿Son las proporciones con dicha característica diferente en las dos poblaciones?

d) ¿Cuántos elementos tienen que ser muestreados en las poblaciones de b) y de c) para estar lo suficientemente seguros que el resultado de la prueba es correcto)

Justificación: Existe la necesidad del sector de contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una Norma Mexicana referente al tema, Adopción de la norma internacional ISO 11453:1996.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de julio de 2008 a diciembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 172 Óptica e instrumentos ópticos

45. Microscopios ópticos

Objetivo: Establecer los requisitos de los microscopios ópticos, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-028-1976.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

46. Industria Óptica Oftálmica – Aparatos de diagnóstico – Clasificación y definiciones

Objetivo: Establecer la clasificación y las definiciones de los aparatos de diagnóstico para la industria óptica oftálmica, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-032-1980

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC 213 Dimensiones y especificaciones geométricas del producto y verificación

47. Especificaciones Geométricas de Producto (GPS) – Conceptos generales – Parte 1: Modelo para la especificación geométrica y verificación.

Objetivo: Proporciona un modelo para la especificación geométrica y la verificación y define los conceptos correspondientes. También explica la base matemática de los conceptos asociados con el modelo.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 17450-1:2005.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de noviembre de 2008 a diciembre de 2009.
48. Especificaciones Geométricas de Producto (GPS) – Conceptos generales – Parte 2: Principios básicos, especificaciones, operadores e incertidumbres.
- Objetivo:** Define los términos relacionados para las especificaciones, operadores e incertidumbres empleadas en las normas de Especificaciones Geométricas de Producto (GPS), presenta los principios básicos de la filosofía GPS mientras discute el impacto de la incertidumbre sobre éstos principios y examinan los procesos de especificación y verificación cómo se aplican a GPS.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 17450-2:2002.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de noviembre de 2008 a diciembre de 2009
49. Especificaciones Geométricas de Producto (GPS) – Elementos geométricos – Parte 2: Línea media extraída de un cilindro y un cono, superficie media extraída, tamaño local de un elemento extraído.
- Objetivo:** Definir un número de elementos extraídos de piezas de trabajo. Especifica las condiciones para definiciones de falla, es decir, cuando no se especifican otras definiciones en el dibujo por una indicación de elemento extraído. No proporciona definiciones adicionales, para el elemento extraído en cuestión, que requeriría indicaciones más detalladas de dibujo.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 14660-2:1999.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de noviembre de 2008 a diciembre de 2009.
50. Dibujo técnico – Aplicación de tolerancias geométricas – Datos y sistema de datos para la aplicación de tolerancias geométricas.
- Objetivo:** Proporcionar definiciones, modelos prácticos e indicaciones en dibujos técnicos en el campo de la ingeniería mecánica. Para la uniformidad de todas las figuras que están en el primer ángulo de proyección.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 5459:1981.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
51. Especificaciones Geométricas de Producto (GPS) – Aplicación de tolerancias geométricas – Aplicación de tolerancias de posición.
- Objetivo:** Describir la aplicación de tolerancias de posición. El método de aplicación de tolerancias se aplica para la localización de un punto, de una línea nominalmente recta y de una superficie nominalmente plana, por ejemplo, el centro de una esfera, el eje de un agujero o el eje y la superficie media de una ranura.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 5458:1998.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de noviembre de 2008 a diciembre de 2009
52. Calibradores Vernier con resolución de 0,02 mm



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Objetivo: Especifica las características dimensionales, funcionales y de calidad más importantes para dispositivos con un alcance máximo de 500 mm. Los métodos para ensayar la exactitud de los instrumentos se proporcionan en un Anexo informativo. Contiene dos tablas con la medición de alcance y el error máximo permisible, y cuatro figuras con los detalles del instrumento.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 6906:1984.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de noviembre de 2008 a diciembre de 2009

53. Micrómetros para medición de exteriores

Objetivo: Especifica las características dimensionales, funcionales y de calidad para los calibradores para medición de exteriores. La información relativa los errores de medición en cualquier punto del alcance de medición y las recomendaciones para el empleo de los instrumentos y para ensayar su exactitud, se proporcionan en los anexos. Aplica a los micrómetros equipados con una cuerda que tiene un paso de 0,5 o 1 mm, y que tienen un alcance máximo de 25 mm cubriendo capacidades de hasta 500 mm.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 3611:1978.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

54. Instrumentos de medición – Cintas métricas de acero

Objetivo: Establecer las especificaciones para las cintas métricas de acero, cintas retractables y reglas de bolsillo de acero retráctiles en pulgadas, pies y metros. Proporciona los requisitos para sus componentes, materiales, grosor, anchura y longitud incluyendo tolerancias, líneas de graduación, identificación de marcas, exactitud, acabado y marcado. Se proporciona un ensayo de adhesión para las cintas con marcas impresas. Asimismo se muestran las figuras que ilustran las marcas típicas, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-011-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

55. Actualización de la norma mexicana NMX-CH-286-2-IMNC-2007, Especificaciones Geométricas de Producto (GPS) – Sistema internacional de límites y ajustes – Parte 2: Tablas de grados de tolerancia normalizados y desviaciones límite para agujeros y ejes

Objetivo: Esta parte de la norma mexicana NMX-CH-286-IMNC proporciona valores de las desviaciones límite para las clases de tolerancia (zonas) comúnmente empleadas para agujeros y ejes calculados a partir de la información proporcionada en la norma mexicana NMX-CH-286-1-IMNC. Asimismo, ésta parte de la norma mexicana NMX-CH-286-IMNC cubre valores para las desviaciones superiores a *ES* (para agujeros) y *es* (para ejes), y las desviaciones inferiores a *EI* (para agujeros) y *ei* (para ejes).

Justificación: Actualización de la norma con la enmienda internacional ISO 286-2:1988/Amd 1.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009.

56. Instrumentos de medición - Indicadores de Carátula

Objetivo: Establecer los requisitos los indicadores de carátula empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-036-1994-SCFI.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

57. Instrumentos de medición – carpintería – escuadras
- Objetivo:** Establecer los requisitos de las escuadras de carpintería, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-019-1991
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC Materiales de referencia

58. Materiales de referencia - Medición de pH - Solución de referencia de ftalato acido de potasio
- Objetivo:** Establecer el método de medición de la solución de ph de referencia de ftalato de ácido de potasio empleado como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-066-1986
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
59. Materiales de referencia - Soluciones de referencia - Preparación
- Objetivo:** Establecer la preparación de las soluciones de referencia de los materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-067-1992.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
60. Materiales de referencia - Soluciones operacionales de pH diferencia para la calibración de medidores de pH - preparación
- Objetivo:** Establecer preparación de las soluciones operacionales de ph para la calibración de medidores de ph empleado en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-068-1986.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
61. Materiales de referencia - Análisis de gases - Verificación de mezclas de gases de calibración por un método de comparación
- Objetivo:** Establecer el método para la verificación de mezclas de gases de calibración por un método de calibración para el análisis de gases en el empleo de los materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-079-1987.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
62. Materiales de referencia - Aceros de baja alineación y hierros colados- Análisis espectrometrico por emisión de rayos "X"
- Objetivo:** Establecer el análisis espectrométrico por emisión de rayos "X" para los aceros de baja aleación y hierros colados empleados como materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-080-1992.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
63. Materiales de referencia - Análisis de gases - Preparación de mezclas de gases para calibración - Método de saturación
- Objetivo:** Establecer el método de saturación para la preparación de mezclas de gases para calibración empleados como materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-081-1987.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
64. Materiales de referencia – Fundición blanca de hierro – Método para la determinación de carbono
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación de carbono para la fundición blanca de hierro empleada como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-088-1987.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
65. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro – Método para la determinación de azufre
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación de azufre en la fundición blanca de hierro, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-089-1987.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
66. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro - Método para la determinación de fósforo
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación de fósforo para la fundición blanca de hierro empleada como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-090-1987.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
67. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro - Método para la determinación de manganeso
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación de manganeso para la fundición blanca de hierro empleada como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-091-1987
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
68. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro método para la determinación de silicio
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación de silicio para la fundición blanca de hierro empleada como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-097-1988.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
69. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro método para la determinación del cobre
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación del cobre para la fundición blanca de hierro empleada como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-101-1988.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
70. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro método para la determinación de níquel
- Objetivo:** Establecer los requisitos de instalación para medidores de agua potable en sistemas hidráulicos cerrados, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-103-1991.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
71. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro - Método para la determinación de vanadio
- Objetivo:** Establecer el método de medición para el vanadio para la fundición blanca de hierro empleada como material de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-106-1991.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
72. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro método para la determinación del cromo
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación del cromo para la fundición blanca de hierro empleada en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-111-1991.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
73. Materiales de referencia - Fundición blanca de hierro determinación de cromo y vanadio
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación del cromo y vanadio para la fundición blanca de hierro empleado en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-112-1991.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
74. Materiales de referencia - fundición blanca de hierro - Método para la determinación de molibdeno
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación del molibdeno para la fundición blanca de hierro empleada en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-113-1992.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

75. Materiales de referencia - Escala de pH para soluciones acuosas
- Objetivo:** Establecer la escala de pH para soluciones acuosas empleadas en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-117-1992.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
76. Materiales de referencia - Soluciones patrones que reproducen la conductividad de electrolitos
- Objetivo:** Establecer las características que deben tener las soluciones patrón que reproducen la conductividad de electrolitos empleadas en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-118-1992.
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
77. Materiales de referencia - Espectrometría atómica analítica terminología
- Objetivo:** Establecer la terminología empleada en espectrometría atómica analítica empleada en materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-119-1992
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
78. Aluminio y aleaciones base aluminio método para determinar cromo en materiales de referencia mediante absorción atómica
- Objetivo:** Establecer el método para determinar el cromo en materiales de referencia median absorción atómica en aluminio y aleaciones base aluminio, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-120-1993-SCFI
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
79. Materiales de referencia - Principios básicos de certificación metrológica de métodos de medición de características de composición de muestras y de sustancias
- Objetivo:** Establecer los principios básicos para la certificación metrológica de los métodos de medición de las características de las composiciones de las muestras y de sustancias de los materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-123-1993-SCFI
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
80. Materiales de referencia - Aluminio y aleaciones base aluminio método de determinación fotométrica del hierro por el método de la 1,10 fenantrolina
- Objetivo:** Establecer el método para la determinación fotométrica del hierro por el método de la 1, 10 fenantrolina para el aluminio y las aleaciones base aluminio empleados como materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-127-1993-SCFI



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

81. Materiales de referencia - Métodos de certificación - Principios generales

Objetivo: Establecer principios generales para los métodos de certificación de los materiales de referencia, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-134-1993-SCFI

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTENMET/SC Mediciones diversas

IMNC/COTENMET/SC Mediciones diversas/GT 1 Radares

82. Equipo de radar para la medición de la velocidad de vehículos

Objetivo: Esta norma es aplicable a los equipos de radar para la medición de la velocidad de vehículos en cualquier vialidad, de ahora en adelante, abreviado, "radar". La norma plantea las condiciones en las que el radar debe satisfacer las necesidades cuando los resultados de las mediciones sean utilizados para fines evidenciales. La interpretación evidencial de los resultados de las mediciones, la elección del tipo de radar y las condiciones en las que estos instrumentos pueden ser aplicados, son responsabilidad de quien los utiliza.

Justificación: No se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma OIML R91:1990.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de julio de 2008 a diciembre de 2009.

IMNC/COTENMET/SC Mediciones diversas/GT Masas

83. Sistemas de medición - pesas paralelepípedas

Objetivo: Establecer los requisitos de las Pesas paralelepipedas, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-004-1980.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

84. Instrumentos de medición - Instrumentos para pesar de funcionamiento no automático - Métodos de prueba

Objetivo: Establecer los requisitos de que deben cumplir los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-009-1994-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

85. Instrumentos de medición - Aparatos para pesar- Terminología general básica

Objetivo: Establecer la terminología general básica de los aparatos para pesar empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-034-1982.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

86. Instrumentos de medición - Aparatos para pesar - Clasificación y sus definiciones

Objetivo: Establecer la clasificación y las definiciones de los aparatos para pesar empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-035-1982.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC MD/ GT Mediciones eléctricas

87. Metrología - Instrumentos de medición - Tacómetros eléctricos de uso automotriz

Objetivo: Establecer los requisitos de los Tacómetros eléctricos de uso automotriz empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-041-1983.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

88. Instrumentos de medición de indicación analógica para magnitudes eléctricas - Términos y definiciones

Objetivo: Establecer los términos y definiciones para los instrumentos de indicación analógica empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-110/1-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

89. Alta tensión - Sistemas de medición - Calibración parte 1 - Equipos e instrumentos de medición

Objetivo: Establecer el método de calibración para los sistemas medición de alta tensión, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-115/1-1993-SCFI

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

90. Alta tensión - Sistemas de medición - Calibración - Parte 2 Guía de aplicación para equipos de medición

Objetivo: Establecer una guía para la calibración de los sistemas de medición de alta tensión aplicable a dichos equipos, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-115/2-1994-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

91. Instrumentos de medición - Instrumentos de indicación digital para magnitudes eléctricas - Términos y definiciones

Objetivo: Establecer los términos y definiciones para los instrumentos de indicación digital para magnitudes eléctricas empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-CH-131/1-1993-SCFI.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

92. Instrumentos de medición - Instrumentos de indicación digital para magnitudes eléctricas - especificaciones y métodos de ensayo

Objetivo: Establecer las especificaciones y métodos de ensayo para los instrumentos de indicación digital para magnitudes eléctricas empleados como instrumentos de medición, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-131/2-1994-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTNNMET/SC MD GT Radiaciones ionizantes

93. Equipos de rayos "X" para diagnóstico médico – Evaluación de la diferencia de potencial pico aplicada al tubo de rayos "X" - Método de medición.

Objetivo: Establecer el método de medición por medio de la evaluación de la diferencia de potencia pico aplicada al tubo de rayos "X" de los equipos para diagnóstico médico, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-051/1-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

94. Equipos de rayos "X" para diagnóstico médico – Evaluación de la coincidencia entre el campo de luz y el campo de radiación - método de prueba

Objetivo: Establecer el método de ensayo para la evaluación de la coincidencia entre el campo de luz y el campo de radiación para el equipo de rayos "X" empleado para diagnóstico médico, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-051/02-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

95. Equipos de rayos "X" para diagnóstico médico - Evaluación del tiempo de exposición método de medición de la mancha focal

Objetivo: Establecer el método de medición de la mancha focal para la evaluación del tiempo de exposición para el equipo de rayos "X" empleado para diagnóstico médico, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-051/03-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

96. Equipos de rayos "X" para diagnóstico médico - Evaluación de las dimensiones de la mancha focal - Método de medición

Objetivo: Establecer el método de medición para la evaluación de las dimensiones de la mancha focal para el equipo de rayos "X" empleado para diagnóstico médico, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-CH-051/04-1993-SCFI.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

97. Uso del símbolo que indica la presencia de radiaciones ionizantes

Objetivo: Establecer el empleo de los símbolos que indican la presencia de radiaciones ionizantes, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-002-1964.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fecha estimada de inicio y terminación: de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.

IMNC/COTENNSAAM

COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN NACIONAL DE SISTEMAS DE ADMINISTRACIÓN AMBIENTAL

Temas nuevos:

98. Contabilidad de flujo de costos de materiales

Objetivo: Este nuevo tema de trabajo proporciona directrices para principios generales y marco de referencia para la Contabilidad de flujo de costos de materiales (MFCA por sus siglas en inglés). La Contabilidad de flujo de materiales es una herramienta que promueve la utilización efectiva de recursos principalmente en los procesos de manufactura y distribución para reducir el consumo de recursos y costos de materiales

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO/11899, ya que existe la necesidad del sector y no se cuenta con una norma mexicana referente al tema.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio 2008 a noviembre de 2010.

99. Evaluación de la Eco Eficiencia-principios y requisitos

Objetivo: Establecer un marco de referencia internacional metodológico y normalizado para la cuantificación de la evaluación de eco eficiencia, el cual proporciona directrices prácticas y la apertura de apoyo de mediciones, comprensibles y entendibles de eco eficiencias para productos. La cuantificación de eco eficiencia para productos se entiende como la medición o mediciones relacionadas al desempeño ambiental a su valor creado.

Justificación: Adopción del tema internacional Eco eficiencia, ya que existe la necesidad del sector y no se cuenta con una norma mexicana referente al tema.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio 2008 a diciembre de 2011.

100. Sistemas de Gestión Ambiental – Directrices sobre Eco Diseño

Objetivo: Proporcionar directrices a una organización que le permita en establecer un sistema de gestión para el eco-diseño de sus actividades, productos, servicios y procesos, para mejorar su desempeño ambiental. Esta norma aplica a todos aquellos aspectos ambientales generados por los productos o servicios de la organización que pueda controlar o sobre aquellas que quizá se espera tener influencia. Esto no establece por si mismo un criterio específico para la acción ambiental,

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO14006 Eco design, ya que existe la necesidad del sector y no se cuenta con una norma mexicana referente al tema.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio 2008 a diciembre de 2011.

101. Gestión ambiental-Comunicación ambiental-Directrices y ejemplos

Objetivo: Proporcionar orientación a una organización sobre principios generales, política, estrategia y actividades relativas a la comunicación ambiental tanto interna como externa. Utiliza enfoques probados y bien establecidos para la comunicación, adaptados a las condiciones específicas que existen en la comunicación ambiental. Es aplicable a todas las organizaciones independientemente de su tamaño, tipo, localización, estructura, actividades, productos y servicios, e indistintamente que tenga o no un sistema de gestión ambiental.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Adopción de la norma internacional ISO14063 Environmental management -- Environmental communication -- Guidelines and examples, ya que existe la necesidad del sector y no se cuenta con una norma mexicana referente al tema.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio 2008 a diciembre de 2009.

**IMNC/COTENNAGRAF
COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE ARTES GRAFICAS**

Temas nuevos:

- 102.** Dimensiones primarias del papel para obtener los formatos de la serie a. Serie principal
- Objetivo:** Establecer las dimensiones primarias del papel para obtener los formatos de la serie principal A, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-015-1971
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
- 103.** Dimensiones primarias del papel para obtener los formatos de la serie a series suplementaria
- Objetivo:** Establecer las dimensiones primarias del papel para obtener los formatos de la serie A suplementaria, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-016-1971
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
- 104.** Designación y tolerancias de los formatos primarios para papeles y cartones
- Objetivo:** Establecer la designación y tolerancias de los formatos primarios para papeles y cartones, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-017-1971
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
- 105.** Carpetas para archivo
- Objetivo:** Establecer los requisitos de instalación para medidores de agua potable en sistemas hidráulicos cerrados, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-Z-018-C-1980
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.
- Fecha estimada de inicio y terminación:** de septiembre de 2008 a noviembre de 2009.
- 106.** Perforaciones para archivo común
- Objetivo:** Establecer las características para las perforaciones para el archivo común, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana
- Justificación:** Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana NMX-Z-019-1971.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a noviembre de 2009
- 107.** Industria de las artes graficas - Papel y cartón acondicionamiento de muestras
- Objetivo:** Establecer el procedimiento para el acondicionamiento de las muestras de papel y cartón en la industria de las artes gráficas, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-M-004-1982



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: d de junio de 2008 a noviembre de 2009

108. Concentrado emulsionable a base de Trifluralina 45%

Objetivo: Establecer el procedimiento para el desarrollo del concentrado de Trifluralina en emulsión al 45 %, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-M-002-1978

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a noviembre de 2009

109. Concentrados emulsionables - Determinación del contenido de Trifluralina

Objetivo: Establecer el procedimiento para el desarrollo del concentrado de Trifluralina en emulsión, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-M-003-1978

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a noviembre de 2009

IMNC/COTENNGRUDISE

COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE GRUAS Y DISPOSITIVOS DE ELEVACIÓN

Temas nuevos:

110. Modificación de la norma mexicana NMX-CH-4306-1-IMNC-2005 Grúas – Vocabulario – Parte 1: Generalidades

Objetivo: Establecer el vocabulario de términos comúnmente empleados en el campo de las grúas.

Justificación: Actualización de la norma mexicana con la norma internacional ISO 4306-1:2007.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de julio de 2008 a diciembre de 2008

111. Grúas – Clasificación – Parte 5: Grúas viajeras y grúas puente tipo pórtico

Objetivo: Actualización de la norma mexicana con la norma internacional ISO 4306-1:2007.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 4301-5.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

112. Grúas y dispositivos de elevación – Selección de cables – Parte 2: Grúas móviles – Coeficiente de utilización

Objetivo: Establece los valores de los valores mínimos de los coeficientes prácticos de utilización para cables y cables resistentes a la rotación empleados en las grúas móviles.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 4308-2.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

113. Grúas – Cables – Cuidado, mantenimiento, instalación, examen y descarte

Objetivo: Detalla las directrices para el cuidado, instalación, mantenimiento y examen de los cables en servicio en una grúa y enlista el criterio a ser aplicado para descartarlos para promover el uso seguro de la grúa.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 4309.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 114.** Dispositivos de elevación – Controles – Diseño y características – Parte 1: Principios Generales
- Objetivo:** Trata sobre la configuración de aquellos controles que son empleados para posicionar las cargas y que sirven como una base general para la elaboración de patrones necesarios para tipos particulares.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 7752-1.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 115.** Dispositivos de elevación – Controles – Diseño y características – Parte 2: Configuración básica y requisitos para grúas móviles
- Objetivo:** Establecer una configuración consistente y movimiento para los controles básicos durante el ciclo de operación de giro de la grúa, ascenso y descenso de la carga, retracción de la grúa y movimiento telescópico.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 7752-2.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 116.** Grúas – Controles – Diseño y características – Parte 3 – Grúas Torre
- Objetivo:** Especificar los requisitos particulares de los controles para las grúas torre como se define en la norma mexicana NMX-GR-4306-3-IMNC y en la distribución del control básico empleado para el posicionamiento de cargas
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 7752-3.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 117.** Grúas – Controles – Diseño y características – Controles – Parte 4: Grúas pluma
- Objetivo:** Establece la configuración, requisitos y dirección de movimiento de los controles básicos para el desplazamiento, giro, levantar y las operaciones de ascenso y descenso.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 7752-4.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 118.** Grúas – Entrenamiento de conductores – Parte 1: General
- Objetivo:** Especifica el entrenamiento que tiene que ser proporcionado a los aprendices de conductores de grúas para desarrollar las habilidades básicas de operación y para impartir el requisito de conocimiento para el uso adecuado de esas habilidades. No especifica ningún procedimiento para evaluar las capacidades o calificaciones de los aprendices
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 9926-1.

- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 119.** Grúas – Entrenamiento de conductores – Parte 3: Grúas Torre
- Objetivo:** Describe las características especiales de formación que se les debe impartir a los operadores de las grúas torre.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 9926-3.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 120.** Grúas – Inspección – Parte 1: General
- Objetivo:** Especifica las inspecciones regulares que tienen que ser llevadas a cabo en las grúas definidas en la norma mexicana NMX-GR-4306-1-IMNC-2005, NMX-GR-4306-2-IMNC-2005 y la norma mexicana NMX-GR-4306-3-IMNC-2005.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 9927-1.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 121.** Grúas – Requisitos para los mecanismos – Parte 1: General
- Objetivo:** Establece los requisitos que generalmente aplican a los mecanismos y componentes relacionados de las grúas y dispositivos de elevación como se describe en las normas mexicanas NMX-GR-4306-1-IMNC-2005, NMX-GR-4306-2-IMNC-2005 y NMX-GR-4306-3-IMNC-2005
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 10972-1.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 122.** Grúas – Requisitos para los mecanismos – Parte 4: Grúas pluma
- Objetivo:** Especificar los requisitos particulares de los controles para las grúas torre como se define en la norma mexicana NMX-GR-4306-3-IMNC y en la distribución del control básico empleado para el posicionamiento de cargas
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 10972-4.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 123.** Grúas – Requisitos para los mecanismos – Parte 5: Grúas puente y pórtico
- Objetivo:** Establece los requisitos particulares relativos a los mecanismos para las grúas puente y pórtico como se define en la norma mexicana NMX-GR-4306-1-IMNC-2005.
- Justificación:** Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 10972-5.
- Fechas estimadas de inicio y terminación:** de junio de 2008 a diciembre de 2009
- 124.** Grúas – Accesos, guardas y restricciones – Parte 2: Grúas móviles
- Objetivo:** Especifica el criterio para los escalones, escaleras de mano, escaleras, plataformas, pasamanos agarraderas y aperturas de entrada que permiten el acceso a y del operados, plataformas de inspección o mantenimiento en las grúas móviles como se define en la norma mexicana NMX-GR



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

4306-2-IMNC-2005 y estacionadas de acuerdo a las instrucciones de fabricante. También presentan los requisitos para las guardas y restricciones cuando éstas están relacionadas con partes móviles.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 11660-2.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

125. Grúas – Accesos, guardas y restricciones – Parte 3: Grúas torre

Objetivo: Establece los requisitos generales para acceder a las estaciones de control y otras áreas de una grúa como se define en la norma mexicana NMX-GR-4306-IMNC-2005, durante las condiciones normales de operación, mantenimiento, inspección, erección y desmantelamiento. Las guardas y restricciones también se tratan de manera general, en relación a la protección de las personas en o cerca de la grúa en relación con las partes móviles, objetos que puedan caer o partes vivas.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 11660-3.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

126. Grúas – Accesos, guardas y restricciones – Parte 5: Grúas puente y pórtico

Objetivo: Establece los requisitos generales para acceder a las grúas puente y pórtico.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 11660-5.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

127. Grúas – Dispositivos de anclaje para condiciones en servicio y fuera de servicio – Parte 4: Grúas pluma

Objetivo: Especifica las características que deben cumplir los dispositivos de anclaje que se emplean para poner a las grúas pluma en condiciones de servicio y fuera de servicio.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 12210-4.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

128. Grúas – Uso seguro – Parte 1: Generalidades

Objetivo: Establece las prácticas requeridas para el uso seguro de las grúas, incluyendo los sistemas de trabajo seguro, gestión, planeación, selección, erección y desmantelamiento, operación y mantenimiento de grúas y la selección de los conductores eslingadores y señalizadores.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 12480-1.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

129. Grúas – Uso seguro – Parte 4: Grúas pluma

Objetivo: Establece las prácticas que se requieren para el uso seguro de las grúas pluma como se define en la norma mexicana NMX-GR-4306-1-IMNC-2005.



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 12480-4.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a enero de 2010

130. Grúas – Tolerancias para las ruedas y desplazamientos y vías de desplazamiento – Parte 1: Generalidades

Objetivo: Especifica las tolerancias para la construcción y las condiciones de operación de las grúas asociadas con las vías de la grúa como se define en la norma mexicana NMX-GR-4306-1-IMNC-2005. El propósito de éstos requisitos es promover la operación segura y lograr el tiempo esperado de vida de los componentes por la eliminación de los efectos excesivos de las cargas debidas a las desviaciones y desalineamientos de las dimensiones normales de las estructura.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 12488-1.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

131. Grúas – Mantenimiento – Parte 1: Generalidades

Objetivo: Establece las practicas que se requieren para el mantenimiento de las grúas tanto por usuarios como por los dueños de éstas.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 23815-1.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

132. Grúas – Requisitos para las cargas de ensayo

Objetivo: Establecer la composición y medición de las cargas de ensayo, así como también los procedimientos para la aplicación de las cargas de ensayo durante en ensayo de las grúas. Ésta norma cubrirá los tipos de grúas descritos en la norma mexicana NMX-GR-4306-IMNC.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 14518.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

133. Grúas – Cabinas y estaciones de control – Parte 1: Generalidades

Objetivo: Especificar los requisitos generales para cabinas y estaciones de control para las grúas, se manejan como se describe en la norma mexicana NMX-GR-4306-1-IMNC.

Justificación: Existe la necesidad del sector contar con este tipo de herramientas que le apoyen en este tema, ya que no se cuenta con una norma mexicana referente al tema. Adopción de la norma internacional ISO 8566-1.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a diciembre de 2009

**IMNC/COTENAPAR
COMITE TECNICO DE NORMALIZACION NACIONAL DE AUTOPARTES**

Tema nuevo:

134. Productos para uso en la auto transportación - Generadores (dinamos)

Objetivo: Establecer las especificaciones que deben cumplir los generadores (dinamos) empleados en el autotransporte, con el fin de subsanar la cancelación de la norma mexicana NMX-D-218-1983



Instituto Mexicano
de Normalización y
Certificación A.C.

Justificación: Contar con una norma mexicana que permita cuidar al consumidor, realizar las transacciones comerciales y cuidar la economía mexicana.

Fechas estimadas de inicio y terminación: de junio de 2008 a noviembre de 2009